

MULTI-SPORTS

CAMP SPÉCIALISÉ

5 À 12 ANS

LIEU: ÉCOLE DUNRAE GARDENS
(235, AVENUE DUNRAE)

ÉTÉ 2026



Du 6 au 10 juillet

Du 13 au 17 juillet

Du 20 au 24 juillet

(6 semaines)

Du 27 au 31 juillet

Du 3 au 7 août

Du 10 au 14 août

Du lundi au vendredi de 9 h à 16 h

190 \$ par semaine

Service de garde de 7 h 30 à 9 h et de 16 h à 18 h

55 \$ par semaine

N'OUBLIEZ PAS...

- Des vêtements de sport d'intérieur et d'extérieur;
- Une paire de bas et un t-shirt en surplus;
- Des espadrilles à semelles non-marquantes obligatoires;
- Maillot et serviette;
- Chapeau ou casquette;
- Écran solaire;
- Un dîner et deux collations;
- Une bouteille d'eau



FICHES MÉDICALES

Pour des raisons de sécurité, il est important que les fiches médicales soient dûment remplies avant le début de la semaine de camp à laquelle votre enfant est inscrit.

<https://mon.accessite.net/66072/en-ca/Home>

ACTIVITÉS QUOTIDIENNES

Initiation à différents sports de ballon (tennis, basketball, soccer, etc.)

Note: Les campeurs iront aux jeux d'eau, selon les conditions météorologiques.

RENSEIGNEMENTS : 514 734-2928